

ABENGOA

Innovative technology solutions for **sustainability**

Abengoa cierra la financiación de la garantía federal por 132.4 M\$ para la construcción de la planta comercial de biomasa en Hugoton, Kansas

Hugoton, 30 de septiembre de 2011- Abengoa, compañía internacional que aplica soluciones tecnológicas innovadoras para el desarrollo sostenible en los sectores de energía y medioambiente, ha anunciado hoy que ha recibido a través de su filial, Abengoa Bioenergy, la garantía federal del Departamento de Energía de Estados Unidos (DOE, según sus siglas en inglés) por valor de 132.4 M\$. Esta garantía permitirá la construcción de la primera planta a escala comercial que producirá etanol de segunda generación a partir de biomasa, la materia prima orgánica más abundante en la tierra.

El pasado 19 de agosto, el DOE anunció las condiciones suspensivas necesarias para recibir la garantía, requisitos que Abengoa ha cumplido satisfactoriamente, por lo que la operación ha quedado aprobada finalmente con fecha de 28 de septiembre de 2011.

La planta se construirá cerca de Hugoton, Kansas, y utilizará la tecnología de hidrólisis enzimática desarrollada por Abengoa que le permitirá producir unos 100 millones de litros anuales de bioetanol a partir de caña de maíz y de 'switch grass'. La materia prima que utilizará la instalación provendrá principalmente de desechos agrícolas, como los tallos de maíz o sorgo, así como el uso de paja de trigo, hierba del campo e incluso, desechos de madera.

La planta también producirá a partir de biomasa unos 20 megavatios de electricidad, la energía suficiente para abastecer sus necesidades energéticas y la demanda para la producción de etanol, ayudando así a que la instalación y la producción de energía sean más eficientes y respetuosas con el medioambiente.

El proyecto espera convertir unas 300.000 toneladas anuales de residuos agrícolas, como el rastrojo de maíz (tallos y hojas), en aproximadamente 100 millones de litros de etanol de biomasa al año (unos 23 millones de galones), utilizando un innovador proceso de hidrólisis enzimática. La planta maximizará el uso de residuos de cultivos agrícolas que, de otro modo, no se aprovecharían, y los utilizará como materia prima. Se calcula que la planta sustituya cada año el consumo de más de 59 millones de litros de gasolina, lo que evitará la emisión a la atmósfera de más de 139.000 toneladas de dióxido de carbono. Abengoa ha firmado un acuerdo para la venta del etanol producido en esta planta, y estima que más del 90 por ciento de los componentes de la misma se producirán en Estados Unidos.

ABENGOA

Innovative technology solutions for **sustainability**

La instalación reportará además importantes beneficios económicos para la zona y el Estado de Kansas, como la creación de unos 300 nuevos empleos durante su construcción, y otros 65 más durante su operación, que anualmente supondrán un ingreso de más de 4.5 M\$.

El pasado 20 de septiembre, Abengoa anunció el inicio de las obras para la construcción de la planta, con una inversión total que superará los 350 M\$.

Acerca de Abengoa

Abengoa (MCE: ABG) es una compañía internacional que aplica soluciones tecnológicas innovadoras para el desarrollo sostenible en los sectores de la energía y del medioambiente, generando electricidad a partir del sol, produciendo biocombustibles, desalando agua del mar y reciclando residuos industriales. (www.abengoa.com)

Contacto departamento de comunicación

Patricia Malo de Molina Meléndez.
Loreto González Goizueta.
Tel. +34 954 93 71 11
E-mail: comunicacion@abengoa.com

Contacto de relación con inversores

Bárbara Zubiría Furest.
Tel. +34 954 937 111
E-mail: ir@abengoa.com